

关于“贵阳卷烟厂对北京创联致信科技有限公司询价函” 的回函

贵阳卷烟厂：

感谢贵公司发来关于“贵州中烟工业有限责任公司关于贵阳卷烟厂2024-2026年“盒条件”关联管理系统端侧零星增补实施项目”的报价邀请，我公司全面响应询价函中关于项目实施内容、采购内容、商务条款、技术标准和服务要求、验收要求的要求。询价函见附件。

报价明细如下：

一、项目实施内容及报价

总报价：3692489 元

单项报价：

1、对工厂新购置的一台 YP18D 封箱机（6 通道）采购“条件关联”端侧设备所需要的全部硬件、辅材并安装、部署调试，最终实现成品卷烟的“条件关联”。

序号	类别	税率	含税价格(元)
1	硬件设备	13%	936700
2	实施费	6%	450000
3	硬件集成费	6%	84303
合计：			1471003

2、对工厂新购置的一台 YP18B 封箱机（单通道）采购“条件关联”端侧设备所需要的全部硬件、辅材并安装、部署调试，最终实现成品卷烟的“条件关联”。

序号	类别	税率	含税价格(元)
1	硬件设备	13%	276400
2	实施费	6%	150000
3	硬件集成费	6%	24876
合计：			451276

3、保护性拆除工厂现有三台 YP18B 封箱机（单通道）各自的“条件关联”端侧设备，利用拆下来的硬件设备在工厂新购置的三台封箱机上安装、部署调试，最终实现三台封箱机各自成品卷烟的“条件关联”。

序号	类别	税率	含税价格(元)
1	实施费	6%	450000

4、对工厂新购置的一台包装机采购“盒条关联”端侧设备所需要的全部硬

件、辅材并安装、部署调试，最终实现成品卷烟的“盒条关联”。

序号	类别	税率	含税价格(元)
1	硬件设备	13%	177300
2	实施费	6%	150000
3	硬件集成费	6%	15957
合计:			343257

5、保护性拆除工厂现有三台包装机各自的“盒条关联”端侧设备，利用拆下来的硬件设备在工厂新购置的三台包装机上安装、部署调试，最终实现三台包装机各自成品卷烟的“盒条关联”。

序号	类别	税率	含税价格(元)
1	实施费	6%	450000

6、在工厂卷烟成品件烟输送线加装一套“总线剔除”装置，实现对该输送线上存在“盒条件”关联异常件烟的识别并剔除。

序号	类别	税率	含税价格(元)
1	硬件设备	13%	391700
2	实施费	6%	100000
3	硬件集成费	6%	35253
合计:			526953

北京创联致信科技有限公司

2025年1月23日

附件：

询价函

北京创联致信科技有限公司：

现诚恳邀请贵方对“贵州中烟工业有限责任公司关于贵阳卷烟厂 2024-2026 年“盒条件”关联管理系统端侧零星增补实施项目”进行一次报价，具体要求如下：

一、项目介绍

本项目是全国烟草生产经营管理一体化平台卷烟工厂“盒条件”关联管理系统贵阳卷烟厂子系统在工厂卷包车间内对包装机实现“盒条关联”、封箱机实现“条件关联”所需端侧设备的零星增补实施。

二、项目实施内容

1、对工厂新购置的一台 YP18D 封箱机（6 通道）采购“条件关联”端侧设备所需要的全部硬件、辅材并安装、部署调试，最终实现成品卷烟的“条件关联”。

2、对工厂新购置的一台 YP18B 封箱机（单通道）采购“条件关联”端侧设备所需要的全部硬件、辅材并安装、部署调试，最终实现成品卷烟的“条件关联”。

3、保护性拆除工厂现有三台 YP18B 封箱机（单通道）各自的“条件关联”端侧设备，利用拆下来的硬件设备在工厂新购置的三台封箱机上安装、部署调试，最终实现三台封箱机各自成品卷烟的“条件关联”。

4、对工厂新购置的一台包装机采购“盒条关联”端侧设备所需要的全部硬件、辅材并安装、部署调试，最终实现成品卷烟的“盒条关联”。

5、保护性拆除工厂现有三台包装机各自的“盒条关联”端侧设备，利用拆下来的硬件设备在工厂新购置的三台包装机上安装、部署调试，最终实现三台包装机各自成品卷烟的“盒条关联”。

6、在工厂卷烟成品件烟输送线加装一套“总线剔除”装置，实现对该输送线上存在“盒条件”关联异常件烟的识别并剔除。

三、采购内容

采购内容清单：

序号	类别	采购内容	预计采购数量（台/套）
1	实施	“盒条”关联现场管理子系统单点（产线级）实施	4
		单通道封箱机“条件”关联现场管理子系统单点（产线级）实施	4
		六通道封箱机“条件”关联现场管理子系统单点（产线级）实施	1
		总线剔除现场子系统实施	1
2	硬件设备采购	固定读码器	42
		工业交换机	14
		手持扫码器	4
		电控柜	4
		人机交互设备	4
		控制器	4
		装封箱机条输入传送带分条装置	2
		封箱机条输入传送带剔除装置	7
		工控机	4
		PDA	2
3	硬件集成	硬件设备采购费*集成费率	1

注：采购内容由实施费、硬件设备采购费以及硬件集成费组成。上述表内各类硬件的数量，为以往实施经验估算的暂定数量，现场实施时以实际实施所需为准，验收时按实际安装数量据实结算。硬件集成费含税总价= \sum （各硬件含税单价×各硬件预计采购数量）×硬件集成费率

四、商务条款

★1. 采购结果及服务期限要求：以合同生效之日起算截止 2026 年 12 月 31 日，本项目不承诺具体采购数量，按工厂新购生产设备的安装、调试实际情况为准，据实结算。

★2. 采购结果应用范围：贵州中烟工业有限责任公司贵阳卷烟厂。

★3. 服务地点：贵阳卷烟厂指定位置。

★4. 合同签订形式：单价合同，据实结算。

★5. 合同支付方式：

第一次付款：2025 年年内所有批次的实施单项验收合格并结算后，乙方提供合同第一次结算款的增值税专用发票，甲方支付合同第一次结算款的 75%。

第二次付款：2026 年年内所有批次的实施单项验收合格并结算后，乙方提供合同第二次结算款的增值税专用发票，甲方支付合同第二次结算款的 75%。

第三次付款：项目总体验收合格后，支付合同结算金额的 20%。

第四次付款：项目质保修期结束且未发生任何质量问题或发生质量问题后乙方采取了甲方认可的措施加以完全补救后，甲方无息支付合同结算金额的 5%。

★5.1 在合同履行过程中，遇国家财税法规政策调整增值税税率的，双方以不含税价为基础结合政策规定税率予以实际结算，烟草行业统一规定的采购结算要求除外。

★5.2 本合同项下招标人所支付的合同价款包含成交投标人完成服务的全部费用，包括但不限于成本费、人员工资、劳保福利、管理费用、物资材料、辅助和配套设施等。

★5.3 开票要求：开具增值税专用发票。

★6. 项目进度要求：合同服务期内，根据贵阳卷烟厂卷包车间分批次新到封箱机及包装机的具体安装调试完成时间起一个月内完成实施部署，达到使用条件。

★7. 质保期要求：系统免费质保期限不少于 12 个月（项目在合同服务期内，可能按工厂实际需求多批次实施。项目的结算验收须在 2026 年 12 月 31 日之前完成。质保期从项目总体验收合格之日起计算。

★8. 质量标准要求：本项目所涉及货物必须为原制造厂商制造的、经过合法销售渠道取得的、全新的、未使用过的正品，并完全符合招标人的要求的规格型号、技术性能、配置参数、质量等要求（识别率、关联率、剔除装置的剔除成功率 $\geq 99.99\%$ ）。

五、技术标准和服务要求

1. “盒条件”部署及关联技术要求

对贵州中烟工业有限责任公司下属贵阳卷烟厂的“盒条”关联现场管理子系统、“条件”关联现场管理子系统以及总线剔除现场子系统共 3 个子系统及配套硬件（包括：工业交换机、电控柜、人机交互设备、控制器等）开展采购、集成与部署。投标人须针对各种型号的包装机、封箱机提供合理的技术解决方案，实现卷烟盒、条二维码与件烟码的精准关联，成品率符合生产作业和产品质量相关要求。拟需要安装的包装机、封箱机类型包含但不限于贵阳卷烟厂现有各种型号，最终实施数量在不超项目投资金额的前提下，在合同服务期内以工厂实

际到货包装机与封箱机型号和数量为准。

本次采购项目要求投标人提出集成实施技术与服务方案，并根据合同服务期内工厂新购包装机与封箱机型的实际设备情况，完成“盒条件”关联管理系统的集成实施，包括软件部署、硬件采购、产线设备的硬件安装和集成，以及软硬件材料的运输、保管和项目的施工、管理、培训、系统运维等。

(1) 投标人须合理设计固定读码器等相关硬件在产线设备上的安装位置。投标人需要进行机械件改装的，改装后不能对产线设备和产品质量造成影响。

(2) 投标人承诺所设计的方案中读码器及相关硬件的数量，完全满足湖北中烟各类包装机实现在线“盒条”关联的需要，满足各类封箱机“条件”关联的需要。

(3) 项目实施过程中由于招标人需求变更，导致采购数量变更的，经过双方确认后据实结算。

(4) 当系统发生重大故障时，投标人须提供现场管理子系统重大故障应急方案。当现场系统发生临时故障时，投标人须提供现场管理子系统自检、故障报警及提示的技术方案。当系统断点续传、时间同步失败时，投标人须提供断点续传、时间同步失败不影响生产的技术方案。

技术参数要求

采购内容		技术标准及技术服务需求
实施部分	“盒条”关联现场管理子系统单点（产线级）实施	在包装机上安装、调试“盒条”关联现场管理子系统，实现卷烟盒、条二维码的准确读取、准确剔除和精准关联。主要包括基础配置、“盒条”关联、关联校验、设备管理、作业监控、数据上传、安装调试、关联系统等功能模块。
	单通道封箱机“条件”关联现场管理子系统单点（产线级）实施	在单通道封箱机上安装、调试“条件”关联现场管理子系统，实现卷烟条二维码、卷烟件码的准确读取、准确剔除和精准关联。包括基础配置、“条件”关联、关联校验、设备管理、作业监控、数据上传、安装调试、关联系统等功能模块。
	六通道封箱机“条件”关联现场管理子系统单点（产线级）实施	在六通道封箱机上安装、调试“条件”关联现场管理子系统，实现卷烟条二维码、卷烟件码的准确读取、准确剔除和精准关联。包括基础配置、“条件”关联、关联校验、设备管理、作业监控、数据上传、安装调试、关联系统等功能模块。
	总线剔除现场子系统实施	在装封箱机之后的件烟输送线部署一套“盒条件”关联总线剔除装置能自动识别并剔除盒条件关联数据异常的件烟。
硬件部分	固定读码器	支持 QR、DM 等二维条码码制、图像传感器分辨率不低于 300 万像素、配备高速液态镜头、支持高速自动对焦、最大采集速率不少于 40HZ、电源 24VDC±10%、通讯协议包括以太网、I/O 等、防护等级 IP67。
	工业交换机	防护等级不低于 IP30、工作环境温度范围-10℃到 50℃、以太网端口数不少于 8 个、端口速率 10/100/1000BaseT(X) 自适应
	手持扫码器	用于码损坏时手工补码关联，防护等级不低于 IP50、防跌落要求，枪把承受从 1.5 米高度跌落至混凝土地面的冲击力、支持条码码制 QR、Code128、Code39 等、支持无线通讯模式。
	电控柜	内含所需的电压电气件（如：主开关、光电开关、断路器、接触器、线路保护开关、接线端、直流电源），柜门须配锁；柜体尺寸根据内置部件及数量合理选择，预留空间便于线缆安装及检修维护。
	人机交互设备	屏幕尺寸不小于 19 寸，分辨率 1920*1080，五线电阻或电容触控，反应时间：≤25ms，工作环境：0℃~50℃；防护等级不低于 IP65。
	控制器	控制器包括 CPU 等计算处理单元、配套的电源模块、网络通讯模块、模块连接器等功能部件。控制器计算处理能力应能够满足所控硬件的控制信号处理要求，控制器（I/O）数量须配备充足，满足系统自身控制

		信号连接的要求，满足与包装机、封箱机控制系统连接的要求。
	装封箱机条输入传送带分条装置	为保证二维码能够准确读取，须配置定制分离装置。分条装置主要包含伺服电机、伺服驱动器、包胶轮，同步轮，同步带以及对应的机加件。
	封箱机条输入传送带剔除装置	为减少因为二维码识别异常导致的装封箱机停机报警和移出操作，须配置条剔除装置。剔除装置包含剔除气缸，剔除电磁阀，剔除检测传感器以及配套的机加件等，能通过测距精确地计算、精准的剔除。
	工控机	CPU：主频 $\geq 2.9\text{GHz}$ ，内存配置 $\geq 64\text{GB}$ DDR4，硬盘配置 $\geq 2*1\text{TB}$ 固态硬盘，8个USB口，6个串口，1个8路GPIO接口，1个VGA接口，1个HDMI接口，可扩展1个PCIe*4，2个PCI。
	PDA	屏幕尺寸不小于6英寸，分辨率不小于1440*720，支持快速扫描一维/二维条码，支持连续扫描，支持一维激光扫描/二维图像扫描，通讯接入支持Wifi、蓝牙、USB。
集成部分	硬件集成	系统集成主要指在产线设备（包装机、装封箱机）上安装“盒条”“条件”现场管理子系统及相关硬件、配件，实现上述产线设备的控制系统与现场管理子系统的系统集成、控制集成等。相关硬件主要包括固定读码器、控制器、工控机、人机交互设备、电控柜、手持扫码枪、条剔除装置等。

2. “盒条”或“条件”关联管理系统端侧保护性拆除的技术、服务要求

拆除对象	技术标准及技术服务需求
包装机设备的“盒条”关联管理系统端侧	1、原件拆卸：须包含包装机读码器、传感器、支架、机台线缆、改造件等拆卸工作；（单套含4*固定读码器+1*工业交换机+1*手持扫码器+1*电控柜+1*人机交互设备+1*控制器+1*工控机） 2、物资清点打包：须包含原厂物资清点打包、线缆胶带封装等工作；
封箱机设备的“条件”关联管理系统端侧	1、原件拆卸：须包含封箱机读码器、传感器、支架、机台线缆、改造件等拆卸工作；（单套含5（或多个）*固定读码器+1*工业交换机+1*手持扫码器+1*电控柜+1*人机交互设备+1*控制器+1*封箱机条输入传送带剔除装置+1*工控机）（固定读码器的数量视封箱机的通道数决定） 2、物资清点打包：须包含原厂物资清点打包、线缆胶带封装等工作；

六、验收要求

1. 验收总体要求

项目实施完成后，按关于印发行业卷烟二维码统一应用项目“盒条件”关联管理系统端侧验收标准的通知以及贵州中烟、贵阳卷烟相关项目验收管理办法的有关条款进行验收。由实施单位提出书面验收报告及申请，招标人组织相关部门进行验收。

项目实施中，投标人应当全程做好工作记录，由招标人对项目实施内容随时进行检查。

验收中发现的需要整改的问题，由投标人进行整改。投标人对因产品质量不合格造成的验收不通过负责。

投标人在任意一个单机任务完成和总体项目任务完成后，通过试运行观察无问题并具备验收条件后，由建设方提出验收申请，由招标方组织对项目整体验收，验收内容包括采购设备及软件、系统功能、项目建设过程文档资料等。中标方应在项目验收前制定项目交付清单，并根据交付清单，由项目验收组对所交付的设备、软件和文档（盒条件关联项目“一机一档”）等进行清点；应对负责运行维护的技术人员进行相应的技能培训。

2 主要验收指标：

单台设备连续运行三个白班(每班 7 小时；平均有效作业率：满足包装机平均有效作业率 $\geq 85\%$ 、封箱机平均有效作业率 $\geq 95\%$)。

(1)满足小盒、条盒二维码读码准确率 $\geq 99.99\%$ 、“盒条件”二维码关联准确率 $\geq 99.99\%$ 。

(2) 每班单台设备由于产线级单点故障时间合计 ≤ 10 分钟。

请贵公司收到该函后于 2025 年 1 月 24 日前回函（电子扫描件）到贵阳卷烟厂设备科。

联系人：乐盛业

联系电话：13985489552

贵阳卷烟厂设备管理科

2025 年 1 月 21 日