

5 “条件”关联集成设计

我们针对封箱机和喷印面要求分别给出“条件”关联现场管理子系统集成设计，主要包括关联设计、电气集成控制设计、硬件安装与机械改装设计、容错性设计、硬件配置清单及配件辅材等。

5.1 YP13 “条件”关联集成方案

5.1.1 条盒 C2 面

特别说明：由于条烟 C2 面在封箱机可能出现在外侧和内侧差异，对于以上两种情况我方的固定读码器安装方案均可支持。

5.1.1.1 关联技术方案

如图所示，YP13 封箱机条盒 C2 面二维码采集、关联技术方案硬件部分主要包括条盒 C2 面验码装置、剔除装置、条盒 C2 面二维码采集装置、条盒 C2 面二维码校验装置，件箱码采集装置和条件关联现场管理子系统。

277 / 404



序号	名称	操作	说明
4	条盒剔除	操作	当步骤 3 中二维码校验失败且连续失败次数小于 n 时，通过手动或者发送指令到原机进行小盒剔除操作。
5	设备停机	操作	当步骤 3 中二维码校验失败且连续失败次数大于 n 时，通过手动或者发送指令到原机进行设备停机操作。
6	条烟条二维码读取工位	操作	包装机上安装的固定读码器工位，用来读取条烟条二维码，通过相位触发对经过的条烟条进行读码。
7	获取条盒二维码	操作	“条件”关联现场管理子系统实时接收条烟条二维码读取工位上固定读码器传回的二维码数据。
8	建立条盒码队列	操作	将步骤 7 中获取的条盒二维码建立条盒队列。
9	“条件”序列校验工位	操作	包装机上安装的固定读码器工位，用来读取条烟条二维码。
10	获取条盒二维码	操作	“条件”关联现场管理子系统实时接收“条件”序列校验工位上固定读码器传回的二维码数据。